

環境対応型

塗膜防水露出工法

+ILT-ILF

ローラー・ハケ・吹付け施工用

折板・瓦棒屋根の防水

防錆塗装としても使用可能

火気·有機溶剤不使用 安全力

鋼板と強い 接着力 アスファルトで高い 防水力

建物内部の温度上昇を緩和

遮熱力

エマルジョン系防水・注入剤・接着剤製造



+11771LI-WP-S



特長

屋根に作用する太陽の輻反射を遮断し 建物内部の温度上昇を緩和します。 (遮熱仕様の場合)

火気、有機溶剤を一切使用しませんので 安全無公害な作業ができます。

一液型の水性エマルジョンですので 二液を混合する必要がありません。 混合不良によるトラブルが生じません。

鋼板と強い接着力を発揮します。

ローラー、ハケ、吹付け機械で容易に 塗布できます。

防錆塗装の代用として使用できます。

標準施工仕様

改修下地

折板·瓦棒

下地処理

- 高圧水にて表面洗浄を行う
- 2前処理
 - ●瓦棒屋根で通し吊り子のハゼが緩んで口を開けている場合は、別途板金工による手直しを行う。
- ③ 下地調整
 - 金属下地に錆が発生している場合、錆を除去して金属下地を出す。
 - ●油分・薬品等は除去し、清掃する。

4 増し張り補強防水

●通し吊り子のハゼが緩んで漏水している箇所は、不織布とナルファルトWPで防水補強を行う。



施工仕様 ●ナルファルトトップS 硅砂仕様 ローラー、ハケ $0.5kg/m^2 \times 2$ 回 ●ナルファルト WP-S [NWW-M01-TS] ローラー、ハケ 0.4kg/m²×3 回 吹付け 1.2kg/m²×1 回 ← 瓦棒・折板 ●ナルファルトトップ遮熱P 遮熱仕様 ローラー、ハケ 0.25kg/m²×2 回 吹付け 0.5kg/m²×1 回 [NWW-M01-SP] ナルファルト WP-S ローラー、ハケ 0.4kg/m²×3 回 吹付け 1.2kg/m²×1 回 ← 瓦棒・折板 ●ナルファルトトップハード ローラー、ハケ 0.25kg/m²×2 回 吹付け 0.5kg/m²×1 回 高耐久仕様 [NWW-M01-HP] ●ナルファルト WP-S ローラー、ハケ 0.4kg/m²×3 回 吹付け 1.2kg/m²×1 回 一 瓦棒・折板 ※ 金属下地が露出したところは、変成エポキシ(弱溶剤)系の錆止め塗料を塗布して下さい。 ※ ナルファルトトップ S・ナルファルトトップ - 遮熱 P は 5 年に 1 回塗り換えて下さい。 ※ 下地金属がアルミの場合、別途ナルファルトプライマー AL を使用して下さい。

製品性状

外 観	黒褐色水性エマルジョン
主 成 分	アスファルト・熱可塑性樹脂・合成ゴム
固 形 分	65 ± 3%
比重	1.2 ± 0.15
粘 度	12,000 cps
РН	9 ± 1
荷姿	18kg 入りポリペール缶

性能試験

項目	内容	試 験 値
引 張 性 能	引張強さ	1.82 N/mm ²
	破断時の伸び率	378 %
接着性能	接着強さ	2.5 N/mm² (鋼板)
		1.2 N/mm²(ステンレス)
耐温水性	60℃温水浸漬7日間	異常なし
耐 水 性	水道水浸漬7日間	異常なし
温冷くり返し性	−20℃、60℃のくり返し 10 サイクル	異常なし

注意事項

- ①ナルファルト WP-S(以下 WP-S)は、水性のため低 温での保管・施工は凍結による機能低下、品質不 良を招く恐れが有ります。気温 5℃以上で保管・施 工を行って下さい。
- ②施工に際しては、標準施工要領書を良く読んでご 理解のうえ施工して下さい。
- ③下地の錆はしっかりとケレン除去して下さい。金 属下地が露出したところには、変成エポキシ系(弱 溶剤)の錆止め塗料を塗布して下さい。WP-Sを直 接塗布すると、水性のため、乾燥硬化過程で表面 に錆が浮き上がり、仕上げを損なう恐れがあります。
- ◆ 下地にシールを打つ場合は標準施工要領書に指定 するシール材もしくはシール材メーカーが可塑剤 を一切含まないと認めるシール材をご使用下さい。 WP-S は、主成分のアスファルトに可塑剤が触れる と反応して硬化不良を起こします。ノンブリード 型といわれるシール材には微弱の可塑剤を含む商 品が有ります。必ず可塑剤を含まないことを確認 して下さい。WP-S の塗膜にシールを打つ場合も同 様です。
- 5欠損部や穴は錆を落としてパテで穴埋めし、WP-S を塗布してカットした補強布で補強張りをして下 さい。市販の粘着型の防水テープは接着力が WP-S より小さい為、WP-S が引き剥がす恐れが有ります。 使用は避けて下さい。
- ⑥硬化促進のため、重量比で夏場 0.5% 冬場 1.0%の セメントを混入して下さい。セメントは同量の清 水で溶いてノロにして混合し、攪拌器でよく攪拌 して下さい。セメントノロを混入した WP-S は乾 燥・硬化が速まる為、1時間以内に使い切って下さい。
- **▽WP-S は、水希釈する(水で薄める)と、機能低下・** 品質不良(接着力の低下・伸び弾性の低下・乾燥硬 化の著しい遅延・膨れの発生・乾燥硬化後の再溶 解など)が生じます。希釈(水で薄める)は一切行な わないで下さい。WP-Sは、一般用のナルファルト WPより粘度を低くして、塗りむらが比較的目立 ち難くしていますが、塗りむらが全くなくなるこ とはありません。仕上りの美麗さよりも機能を優 先してそのままご使用下さい。保護トップ材には 骨材が含まれ比較的塗りむらが目立ち難くなります。 予めご了承下さい。

- ⑥施工は天気の良い日を選び、塗布後に降雨・降 雪・結露・凍結の恐れのある場合は施工を避けて 下さい。翌日に降雨・降雪凍結の恐れのある場合は、 翌朝に十分な乾燥が得られず流出・凍結する恐れ が有ります。夕方近くの施工を避けて下さい。特 に日照の得られない北面や通風の無い個所で乾燥 の遅延が予想される場合は、前日の施工見合わせ を検討して下さい。
- ③塗布量が少ないと十分な性能が得られませんので、 標準塗布量を厳守して下さい。
- ⑩塗布用具は、塗布後直ちに水につけて乾燥硬化を 防いで下さい。用具の洗浄は水で行ないます。使 用する際には、水につけた塗装用具は水を切って 使用して下さい。
- ●保護トップ材を塗布する前に、WP-S が十分乾燥し たことを確認して下さい。指触診断法(指に水滴 をつけて WP-S 表面をこすり、再溶解しないこと で判定)などをお勧めします。
- 🗘 乾燥した WP-S の表面に乗る場合は、靴底に WP-S が付着していない靴を履いて下さい。WP-S 同士が 接着して塗布した表面を損傷する恐れが有ります。
- ❸予期せぬ降雨等によって WP-S が再溶解した場合 は、雨上がり後其のまま放置して乾燥硬化を待って 下さい。溶解(黒色から茶色にもどる)した WP-S に乗ると、損傷が広がります。十分乾燥硬化した後に、 不良箇所に再塗布する手直しを行なって下さい。
- 取扱いに当たっては安全データシート (SDS) をご覧 下さい。

1 成瀬化学株式会社



車 京 本 店 ■名古屋営業所 ■沖縄出張所

〒140-0013 東京都品川区南大井6-17-7 〒451-0052 愛知県名古屋市西区栄生1-35-20 〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満4-5-5 〒900-0015 沖縄県那覇市久茂地1-1-1

〒519-1107 三重県亀山市関町木崎1703-3

TEL.03(3763)4113代 TEL. 052 (586) 3811代 TEL.06(6948)8806代 TEL.06(6948)8806代

TFI 0595(96)1411代

http://naruphalt.com

E-mail: naruse@net.email.ne.jp